



# *Municipalidad de Casillas*

Departamento de Santa Rosa

**LA MUNICIPALIDAD DE CASILLAS,  
DEPARTAMENTO DE SANTA ROSA. -----**

## **HACE CONSTAR**

Que en la Municipalidad de Casillas, Santa Rosa, durante el mes de **MARZO** del año en curso **NO** se realizaron modificaciones, ampliaciones o disminuciones sobre el presupuesto de ingresos y egresos correspondiente al año 2,024.

Para lo cual extiendo, firmo y sello la presente constancia, a tres días del mes de abril del año dos mil veinticuatro.

Atentamente

**Yasmin Lisseth Castillo Quevedo**  
Encargada de Presupuesto



**Vo.Bo. Silvia Verónica Rojas Gálvez**  
Directora Financiera

*Juntos Haremos Historia*

Administración 2020-2024

Tel.: 7728-7400